

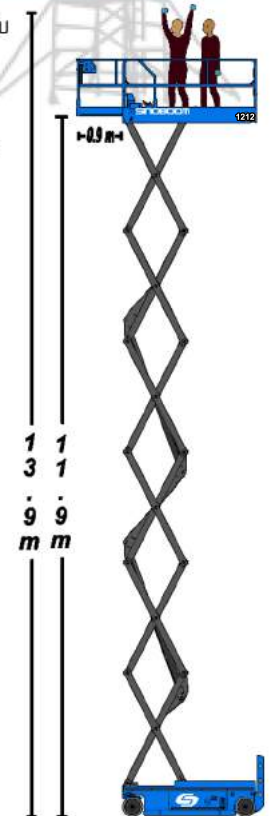
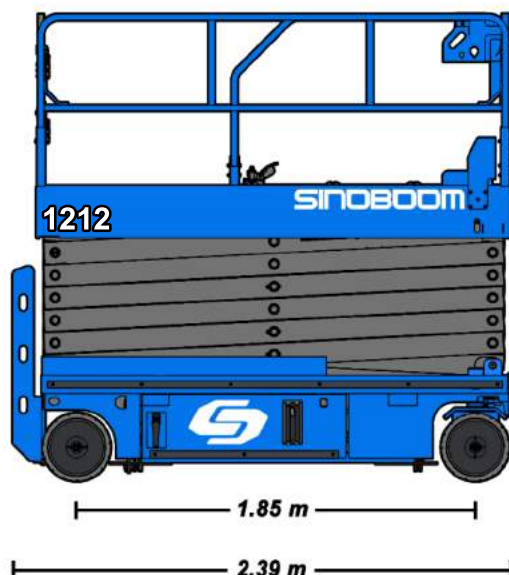
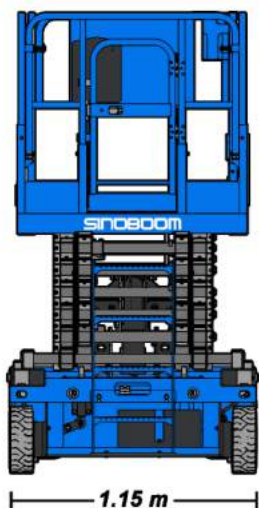


**Model 1212 DC**

<b>Working height</b> ระดับความสูงที่ทำงานได้	<b>13.9 m</b>
<b>Platform height</b> ระดับความสูงของพื้นกระเช้า	<b>11.9 m</b>
<b>Lift capacity</b> กระเช้ารับน้ำหนักสูงสุด	<b>320 kg</b>
<b>Drive speed – stowed</b> การเคลื่อนที่ขณะเก็บกระเช้า	<b>3.2 km/h</b>
<b>Drive speed – raised</b> การเคลื่อนที่ขณะยกกระเช้า	<b>0.8 km/h</b>
<b>Gradeability – stowed</b>	<b>25%</b>
<b>Turning radius – inside</b> วงเลี้ยวด้านใน	<b>0 m</b>
<b>Turning radius – outside</b> วงเลี้ยวด้านนอก	<b>2.35 m</b>
<b>Tires – ล้อ (solid non-marking)</b>	<b>380×125 mm</b>
<b>Power</b> พลังงานที่ใช้ <b>24V DC (แบตเตอรี่ 4 ลูก ลูกละ 12V, 300Ah)</b>	
<b>Weight</b> น้ำหนักตัวลิฟต์กระเช้า	<b>2,900 kg</b>

**Productivity**

- ขนาดของกระเช้า 2.25 x 1.15 เมตร
- ขอบราวกันตกเป็นแบบพับได้ เมื่อพับความสูง 1.98 เมตร
- ทางขึ้น-ลง เป็นประตูบานสวิง
- ระยะยืด ของกระเช้า ออกไปด้านหน้า 90 เซนติเมตร
- ขับเคลื่อนล้อคู่หน้า
- ชุดควบคุมความเร็ว - โดยความเร็วแปรผันตรงกับการบังคับคันโยก
- ชาร์จเจอร์ใช้ไฟ 220 โวลต์ ขนาด 25 แอมป์
- สายไฟชาร์จเจอร์แบตเตอรี่ อยู่ด้านหลังของลิฟต์
- ความสูงช่องว่างจากพื้นถึงฐานตัวรถ 10 เซนติเมตร
- 25% การไต่ ใช้งานในแนวลาดเอียง
- ชุดควบคุมด้านบนกระเช้ามีหน้าจอ บอกสถานะแบตเตอรี่ พร้อมรหัส การตัดข้อของเครื่อง
- สามารถอ่านรหัสการตัดข้อของเครื่องที่ชุดควบคุมทั้ง 2 จุด
- มีจุดเกี่ยวสลึงสายอุปกรณ์เซฟตี้
- มีตัวดึงระดับกระเช้าใช้ในกรณีฉุกเฉิน
- มีสวิตช์หยุดฉุกเฉินที่ชุดควบคุมทั้ง 2 จุด
- ชุดล้อคู่หลังเป็นแบบไฮดรอลิคเบรก
- มีตัวปลดเบรก
- ถาดใส่ชุดไฮดรอลิคและแบตเตอรี่เปิด-ปิด เป็นแบบบานสวิง
- ล้อเป็นแบบล้อตันไม่ทิ้งรอยที่พื้นเมื่อเคลื่อนที่
- ชุดอุปกรณ์ควบคุมความปลอดภัยเมื่อรถตกหลุม (Pothole Guards)
- เซ็นเซอร์พร้อมสัญญาณเสียงเตือนเมื่อลิฟต์ไม่อยู่ในแนวระดับ
- สัญญาณเตือนเมื่อกระเช้าถูกลดระดับ
- สัญญาณแตร
- มีเตอร์วัดชั่วโมง
- AGM maintenance-free batteries



\* เนื่องจาก ผู้ผลิต มีการพัฒนาผลิตภัณฑ์ตลอดเวลา รายละเอียดดังกล่าวอาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า